

## 增壓器

直壓式增壓器..... AHS

預壓式增壓器..... AHD



- 作動原理：利用氣壓源轉換成高能量之油壓出力。
- 增壓器可應用在對加工物之壓入、烙印、成型、沖孔、鉚合、剪斷、矯直、壓花、熔接、測試等功能。
- 具有油壓高出力之特性，且不產生高溫及噪音之缺點，比油壓系統更經濟又安全及高效率。

## 特性資料

型號	直壓式			預壓式		
	AHS078	AHS110	AHS250	AHD078	AHD110	AHD250
增壓比	7.8	11	25	7.8	11	25
最高油壓 (MPa)	5.3	7.6	17.2	5.3	7.6	17.2
吐油量 (cc)	50	120	120	50	120	120
使用溫度範圍 (°C)	+5~+60			+5~+60		
使用壓力範圍 (MPa)	0.2~0.7			0.2~0.7		
驅動流體	已濾清之油壓油					
安裝方式	附腳架			附腳架		

## 標示法

**AHD 110 — LN02A × 2**

型式	增壓比	近接開關	感應器數量
 AHS	078—7.8 110—11 250—25		1: 1個 2: 2個

LN02A: AH\_078使用  
LN03A: AH\_110使用  
AH\_250使用

註：  
1.可選用NPN&PNP型式(3線式，24VDC)。  
2.可選用輸出接點為接頭型式。  
3.請翻閱4-1.1。

## 計算油壓缸出力公式

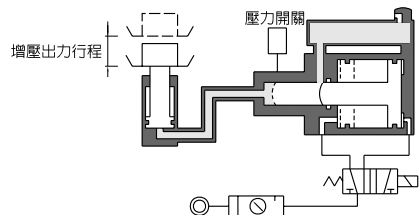
$$\text{油壓缸面積 } A = (\text{內徑})^2 \times \frac{\pi}{4} \text{ mm}^2$$

$$\text{油壓增壓出力 } P2 = \text{倍比} \times P \text{ (空氣壓力 MPa)}$$

$$\text{油壓缸出力 } F = A \times P2 = \text{___ N}$$

## 直壓式增壓器

適用於高出力行程短之壓缸使用，當壓缸行程長時，可利用預壓式增壓器。



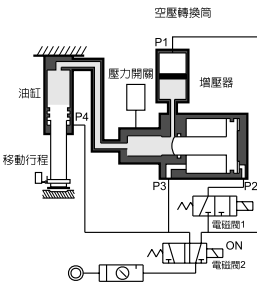
## 預壓式增壓器動作說明

- 電磁閥2作動：1.空油轉換筒以氣壓1比1轉換油壓移動工作壓缸。
- 電磁閥1作動：2.待接近工作物時以增壓器高壓油壓對工作物作動。
- 電磁閥1,2切斷：3.作業完成後，油壓缸復歸且增壓器回復原始位置。

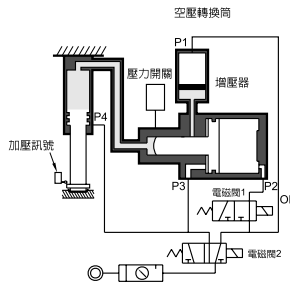
## 增壓器使用注意事項

- 增壓器之安裝必須保持水平。
- 使用油壓作動油。
- 增壓器必須安裝高於被作動之油壓缸。
- 增壓器之作動頻率必須低於每分鐘6次。

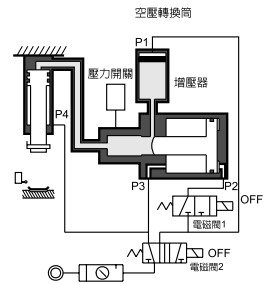
### ① 預先移動行程



### ② 加壓行程



### ③ 復歸行程



## 空氣消耗量

(公升 / 循環)

增壓器	使用空氣壓力 (MPa)					
	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7
AHS078	2.40	3.19	3.98	4.78	5.56	6.36
AHD078	2.40	3.19	3.98	4.78	5.56	6.36
AHS110	7.58	10.07	12.57	15.07	17.57	20.06
AHD110	7.58	10.07	12.57	15.07	17.57	20.06
AHS250	18.09	24.06	30.02	35.99	41.95	47.92
AHD250	18.09	24.06	30.02	35.99	41.95	47.92

## 修理包訂購方式

型式	訂購碼
AHS078	AHSSK078
AHD078	AHDSK078
AHS110	AHSSK110
AHD110	AHDSK110
AHS250	AHSSK250
AHD250	AHDSK250

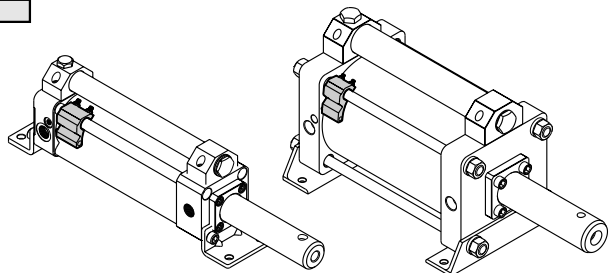
## 近接開關安裝尺寸

型式	近接開關
AHS(D)078	LN02A
AHS(D)110	LN03A
AHS(D)250	LN03A

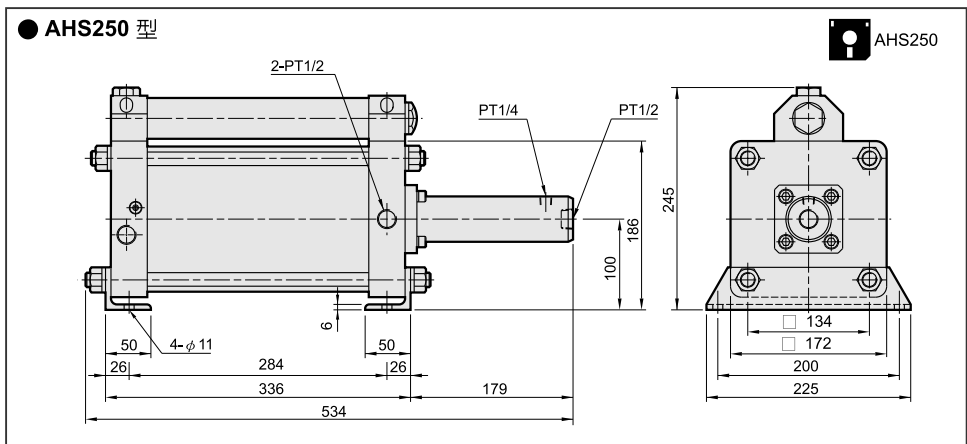
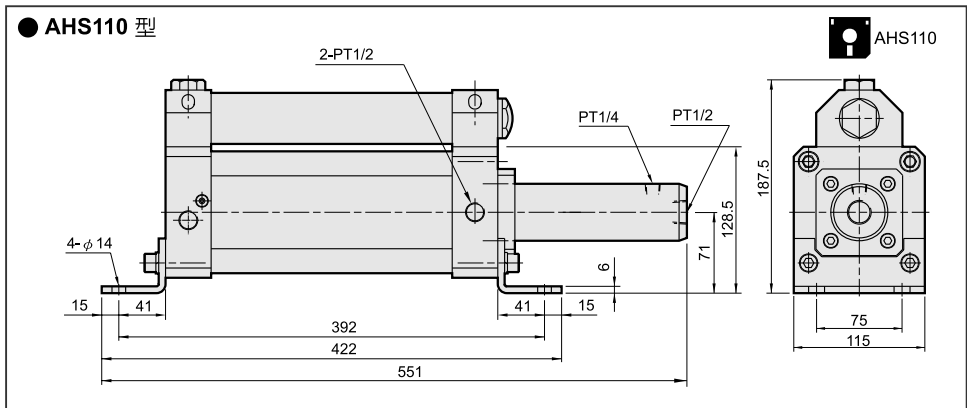
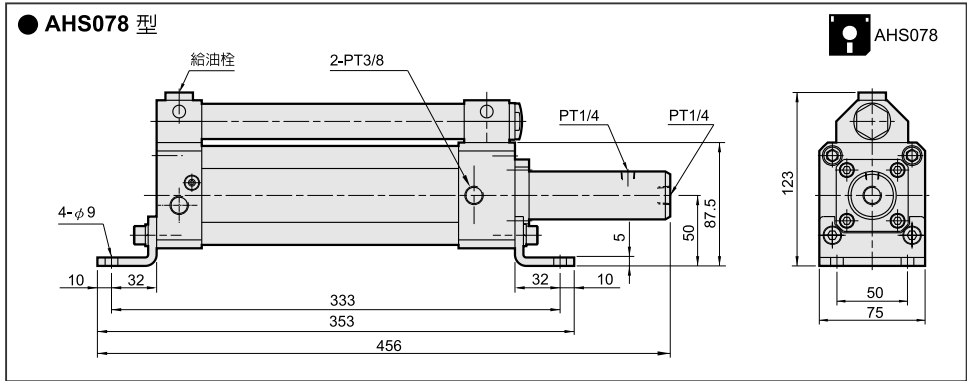
## 重量表

單位: kg

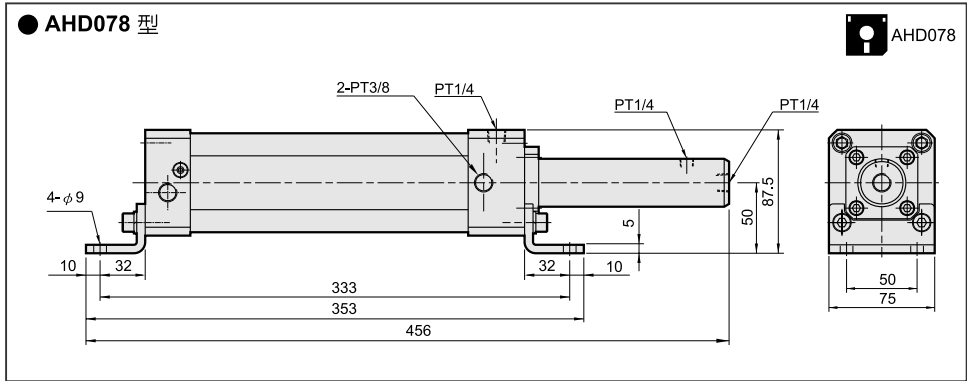
型式	AHS	AHD
	078	3.4
110	10.1	9.1
250	20	18



## 外形尺寸



## 外形尺寸



- AS
- AN
- AO
- AH**
- AP

